

Hochpositive Wendeschneidplatten für weitere Anwendungen

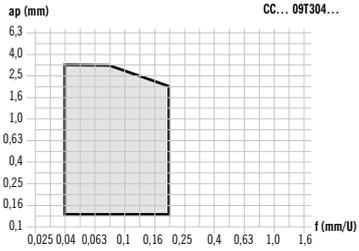
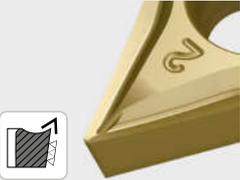
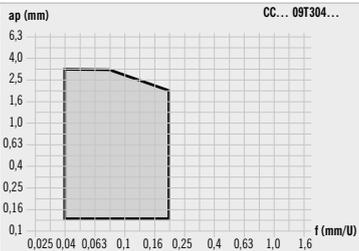
- ASF-, ACB-, AWI- und ALU-Platten sind nicht nur für langspannende Materialien die Lösung
- Mit der passenden Beschichtung sind sie perfekt zum Schlichten von Stahl und rostfreiem Stahl
- Für exotische Materialien können die Schneidkanten zusätzlich verrundet werden



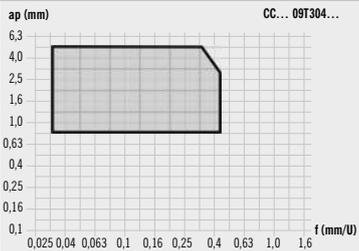
Schleifkompetenz seit über 30 Jahren

- Rund 2,5 Millionen Wendeschneidplatten werden pro Jahr bei ARNO präzisionsgeschliffen
- Auch Verrundungen erfolgen inhouse
- Das jahrzehntelang aufgebaute Know-how in diesem Bereich zeigt sich an der kompromisslosen Schneidenqualität

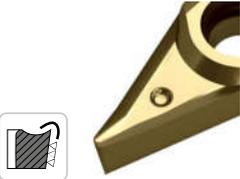
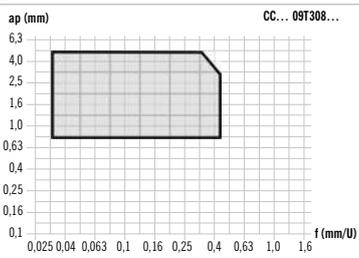
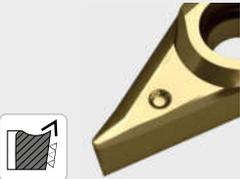
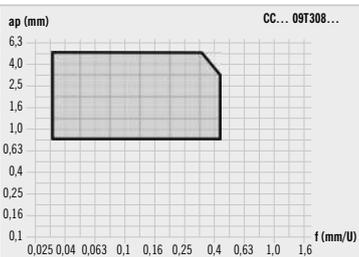
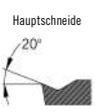
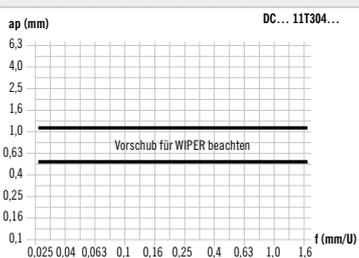
HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<p>-EN-ASF</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut geeignet für Langdrehanwendungen • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Geschwungene Schneide 	●	●	○	●	●	○		
<p>-FN-ASF</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut geeignet für Langdrehanwendungen • Scharfe Schneidkante • Geschwungene Schneide 	●	●	○	●	●	○		

4 HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN BIS MITTLERE BEARBEITUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<p>-EN-ACB</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ähnlicher Anwendungsbereich wie die „-ALU“ Geometrie • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Speziell konzipierte Spanformnoppen 	●	●	●	●	●	○		
<p>-FN-ACB</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ähnlicher Anwendungsbereich wie die „-ALU“ Geometrie • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Speziell konzipierte Spanformnoppen 	●	●	●	●	●	○		

HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN BIS MITTLERE BEARBEITUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<p>-EN-ALU</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale Bearbeitung von labilen, dünnwandigen Teilen • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung 	●	●	●	●	●	○	 	
<p>-FN-ALU</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale Bearbeitung von labilen, dünnwandigen Teilen • Scharfe Schneidkante • Geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung 	●	●	●	●	●	○	 	
<p>-ASW WIPER</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • WIPER-Geometrie • Sehr gute Oberflächengüte erreichbar • Zum Schlichten von Stählen, rostfreien Stählen sowie Aluminium 	●	●	○	●	●	○	 	



HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN BIS SCHRUPPZERSPANUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<p>-AWI WIPER</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • WIPER-Geometrie • Sehr gute Oberflächengüte erreichbar • Zum Schlichten von Stählen, rostfreien Stählen sowie Aluminium 	●	●	○	●	○	○	 