

Hochpositive Wendeschneidplatten für weitere Anwendungen



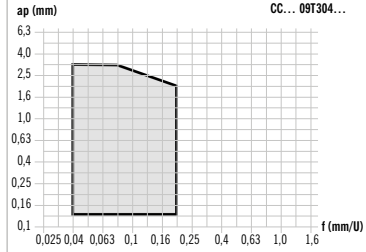
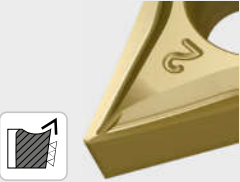

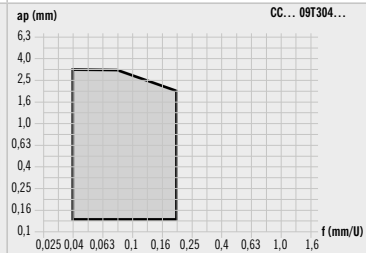
- ASF-, ACB-, AWI- und ALU-Platten sind nicht nur für langspannende Materialien die Lösung
- Mit der passenden Beschichtung sind sie perfekt zum Schlichten von Stahl und rostfreiem Stahl
- Für exotische Materialien können die Schneidkanten zusätzlich verrundet werden




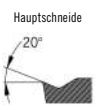
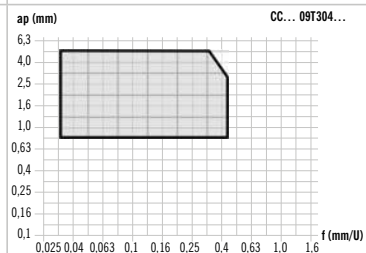


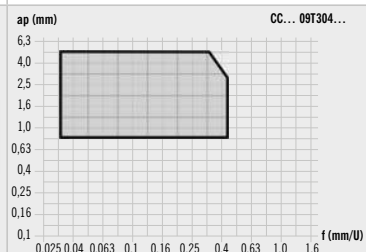
Schleifkompetenz seit über 30 Jahren

- Rund 2,5 Millionen Wendeschneidplatten werden pro Jahr bei ARNO präzisionsgeschliffen
- Auch Verrundungen erfolgen inhouse
- Das jahrzehntelang aufgebaute Know-how in diesem Bereich zeigt sich an der kompromisslosen Schneidenqualität




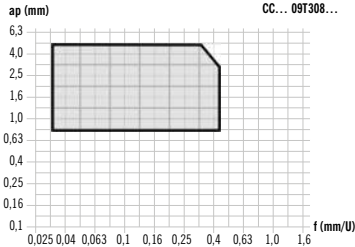



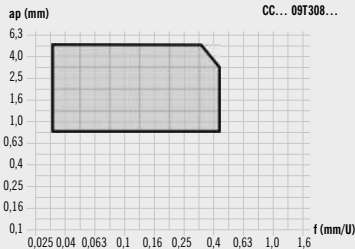



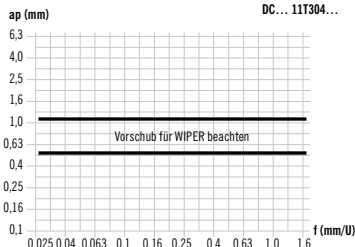
HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
-EN-ASF 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut geeignet für Langdrehanwendungen • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Geschwungene Schneide 	●	●	○	●	●	○		
-FN-ASF 	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gut geeignet für Langdrehanwendungen • Scharfe Schneidkante • Geschwungene Schneide 	●	●	○	●	●	○		



4 HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN BIS MITTLERE BEARBEITUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
-EN-ACB 	<ul style="list-style-type: none"> • Ähnlicher Anwendungsbereich wie die „-ALU“ Geometrie • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Speziell konzipierte Spanformnoppen 	●	●	●	●	●	○		
-FN-ACB 	<ul style="list-style-type: none"> • Ähnlicher Anwendungsbereich wie die „-ALU“ Geometrie • Sehr gute Schneidkantenstabilität • Speziell konzipierte Spanformnoppen 	●	●	●	●	●	○		

HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN
BIS MITTLERE BEARBEITUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<div>-EN-ALU</div> <div></div>	<ul style="list-style-type: none">• Optimale Bearbeitung von labilen, dünnwandigen Teilen• Sehr gute Schneidkantenstabilität• Geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung	●	●	●	●	●	○		
<div>-FN-ALU</div> <div></div>	<ul style="list-style-type: none">• Optimale Bearbeitung von labilen, dünnwandigen Teilen• Scharfe Schneidkante• Geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung	●	●	●	●	●	○		
<div>-ASW WIPER</div> <div></div>	<ul style="list-style-type: none">• WIPER-Geometrie• Sehr gute Oberflächengüte erreichbar• Zum Schlichten von Stählen, rostfreien Stählen sowie Aluminium	●	●	○	●	●	○		

HOCHPOSITIV – SCHLICHTEN
BIS SCHRUPPZERSPANUNG

Geometrie	Eigenschaften	Werkstoffgruppe						Ansicht/Schnitt	Basis Schnittdatendiagramm
		P	M	K	N	S	H		
<div>-AWI WIPER</div> <div></div>	<ul style="list-style-type: none">• WIPER-Geometrie• Sehr gute Oberflächengüte erreichbar• Zum Schlichten von Stählen, rostfreien Stählen sowie Aluminium	●	●	○	●	○	○	